

RECKLI Chemiewerkstoff GmbH

P.O.Box 10 13 29, 44603 Herne

Eschstr.30, 44629 Herne, Germany

Telefon +49 (0) 2323/17 06 0

Telefax +49 (0) 2323/17 06 50

E-mail:info@reckli.de

Internet: <http://www.reckli.de>

BG – гр.София, ул.Родопски извор, бл.233, тел. 0877 00 49 64 E-mail: reckli.bg@abv.bg, www.peta2000.com

Общи указания за употреба на RECKLI двукомпонентни силикони за изработка на форми и модели

Моля да използвате това указание за употреба заедно с техническата спецификация и указанията за работа за всеки конкретен продукт.

Опаковки и съхранение

RECKLI двукомпонентните силикони се доставят в двойни цилиндрични кутии, комплект с втвърдителя. Втвърдителя е опакован в пластмасова бутилка. Той е поставен под капака на двойната кутия. Отворените кутии трябва да бъдат затворени херметически отново. Неизползвания, но излят от кутията материал не трябва да се връща обратно в нея. Посоченото на етикета време за съхранение на материалите се отнася за неотворени кутии съхранявани в затворени помещения при температура + 18 °С. Ако срокът на съхранение е изтекъл или не са спазени правилата за съхранение на материала, трябва да се провери чрез тест дали той си е променил качествата.

Подготовка повърхността на модела или формата

Вижте „Общи указания за подготовка на модела и предварителна обработка на повърхността при взимането на отпечатък за изработката на матрици”.

Смесване и обработка

Основния компонент и втвърдителя трябва да се смесват задължително в точното указано съотношение.

Съотношението на смесване е в тегловни единици, а не в обеми. Ако трябва да използвате само част от материала, задължително контролирайте точното съотношение с везна.

За смесването на двата компонента е подходяща бормашина с ниска скорост на въртене и бъркалка. Малки количества може да се разбъркват на ръка с бъркалка или шпакла. Преди смесването на двата компонента, те трябва да се разбъркат старателно, след което да се смесят и разбъркат до получаването на хомогенна смес. За да се избегнат грешки при смесването, трябва да се вземе под внимание и материала който остава по стените на съда в който бъркате. За целта при смесването на материали за леене е желателно сред първоначалното разбъркване на двата компонента, получената смес да се пресипе във втори чист съд, където отново да се разбърка добре. В противен случай, препоръчваме в съда за смесване първо да се изсипе втвърдителя и върху него да се излее основния компонент и при изливането на готовия смесен материал да не се устъргват стените на съда.

Времето за обработка на материала след смесване, указано в съответната техническа спецификация, се отнася при температура на материала, помещението и модела от +18 °С и за съответното количество силикон. По-високата температура ускорява, а по-ниската температура забавя процеса на втвърдяване. Температурата на смолата, при обработка, не е желателно да е под +10 °С и над +30 °С. Поради тази причина при високи външни температури е добре материала да се държи в хладни помещения, а при ниски температури около материала може да се направи топъл воден джоб (добре запечатаната кутия със силикона да се потопи в съд с топла вода). Времето за обработка зависи също така и от първоначалното количество на материала и продължителността му на съхранение. Желателно е да се смесва само толкова материал, колкото може да се обработи за определеното време.

След смесването на RECKLI силикона за изливане, той може да бъде излят в предварително подготвената за това форма. Дебелината на стените на готовата матрица трябва да бъде между 5 мм и 20 мм в зависимост от дълбочината на структурата.

RECKLI силикона за мазане, след смесване, се нанася върху модела с шпакла или четка, като може да оформите, уплътните и загладите нанесения материал със защитени с гумени ръкавици ръце. Трябва да имате в предвид, че използването на вода и овлажняващи средства при заглаждането на нанесения силикон може да попречи на добрата връзка между отделните слоеве.

За да се избегнат въздушни мехурчета, при RECKLI силикона за изливане, може да се нанесе с четка един първи тънък слой ,а при RECKLI силикона за мазане да се нанесе тънко първия слой с шпакла и след това да се оформи с пръсти около структурата на модела. При нанасянето на повече от един слой от RECKLI силикона за мазане, за по-точно и ясно разграничаване и контролиране дебелината на всеки следващ слой, е необходимо той да се оцвети с RECKLI Si оцветяваща паста. Тя се добавя след смесването на втвърдителя и основния компонент, като се разбърква непрекъснато до получаването на еднороден пастелен тон.

Третия и последен слой нанесен с шпакла или на ръка, трябва добре да се заглади, като при необходимост се използва вода или овлажняващ агент.

За постигане на достатъчно добро сцепление между отделните слоеве, нанасянето на следващия слой да става след достатъчно втвърдяване на предишния, като той трябва да е леко лепкав (изпробва се чрез пипане с пръст). Времето за втвърдяване може да варира значително в зависимост от температурите на материала, повърхността и околната среда, както и от влажността. Силно втвърдените пластове трябва да се награваят механично, но дори и тогава гаранцията за добро сцепление не е сто процента. След втвърдяване, готовата еластичната форма се отделя. За повече подробности погледнете брошурата „Сваляне на отпечатък от вертикални повърхности с RECKLI силикон”.

Почистване на инструментите и готовите форми

Използвайте само посочения в техническата спецификация на продукта препарат за почистване на инструменти и отстраняване на замърсяванията. Никога не го използвайте като разреждател, защото ще промени катастрофално химическите и физични свойства на силикона. Замърсените форми от RECKLI силикон може да се почистят с разтворен във вода почистващ препарат.

Отливки/копия

В силиконовите форми могат да се правят отливки или копия от гипс, строителни разтвори, бетон, синтетични смоли или комбинации с тях. Въпреки че, силиконовите материали са самоотделящи се, препоръчваме използването на подходяща отделителна вакса, която да пази и поддържа формата.

Внимание ! Въпреки използването на отделители, RECKLI силиконите е възможно да са слабоустойчиви към някои полиестерни и полиметакрилатни смоли. В такъв случай са необходими предварителни проби.

Опорни форми

За повече подробности погледнете брошурата „Сваляне на отпечатък от вертикални повърхности с RECKLI силикон”.

Съхранение на формите

Матриците и формите от RECKLI силикони се съхраняват на стайна температура от около +18 °C. Да не се излагат на UV лъчи защото могат да потъмнеят. Хубаво е да се оставя отливка във формата или матрицата за да се запази нейната стабилност.

Внимание ! (Отнася се само за силикони втвърдяващи се при кондензация)

За да се гарантира правилна реакция, RECKLI силиконите технологично съдържат влага. Ако кутията, след употреба не се затваря плътно или се държи отворена, технологичната влажност на материала може да намалее, което ще доведе до по-бавно втвърдяване и евентуално лепкане на готовия отпечатък от лицевата страна. В такъв случай може да се добави 1 – 2 гр. вода на 1 кг. RECKLI силикон. След това кутията трябва да стои плътно затворена най-малко 24 часа.

При работа в работни помещения с много ниска влажност на въздуха, лицето на взетия отпечатък може да остане леко лепкаво. В този случай е необходимо да повишите влажността в помещението с подходящи мерки (овлажнители, пръскачка или др.). Влажност на въздуха от 50 % се счита за идеална. Добавянето на допълнителна вода към силикона в този случай не е препоръчително.

Съвети за безопасност

Пазете от попадане на смола и втвърдител върху кожата и очите. Обърнете внимание на отбелязаните върху етикета на кутията или приложените листовки към продукта, рискове и опасни вещества.