

## RECKLI<sup>®</sup> Stützmasse EP-F Typ VB

RECKLI Stützmasse EP-F  
Typ VBProdukt 07542  
Ausgabe 01/16**Modifiziertes Epoxidharz, glasfaserverstärkt**

### EIGENSCHAFTEN

RECKLI Stützmasse EP-F Typ VB ist eine zweikomponentige, lösungsmittelfreie, mit Glasfasern verstärkte Füll- und Stützmasse auf Epoxidharzbasis mit einer hohen Wärmeformbeständigkeit und sehr niedrigem spezifischem Gewicht.

### ANWENDUNG

RECKLI Stützmasse EP-F Typ VB eignet sich zur Herstellung von leichten und sehr haltbaren Stützformen, wie sie in der Bau-, Keramik- und Porzellanindustrie verwendet werden.

### TECHNISCHE DATEN

Eigenschaft	Wert	Norm
Mischungsverhältnis (Stamm : Härter):	7 : 1	(nach Gewichtsteilen)
Verarbeitungstemperatur:	+10 °C – +30 °C	
Topfzeit (1000-g-Ansatz bei +21 °C):	45 – 55 min	
volle chemische und mechanische Beanspruchung:	7 – 10 Tage	
Spez. Gewicht:	ca. 0,6 g/cm <sup>3</sup>	
Wärmeformbeständigkeit (nach Martens):	75 °C	DIN 53462
Wärmebeständigkeit (trockene Wärme):	100 °C	
<b>Frühfestigkeit (nach 24 h, 21 °C):</b>		
Druckfestigkeit:	24,0 N/mm <sup>2</sup>	DIN 1164
Biegezugfestigkeit:	21,5 N/mm <sup>2</sup>	DIN 1164

Diese Angaben stellen typische Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

### UNTERGRUND

Um bei der Herstellung von Stützschalungen eine gute Trennwirkung des Spachtels zum Untergrund zu erreichen, wird dieser vor dem Spachtelauftrag mindestens zweimal mit RECKLI Formenwachs versehen. Feuchte Untergründe wie Ton, Gips u.a. sind vorab zusätzlich mit RECKLI Si-Trennlack in gleicher Weise zu behandeln. Nach entsprechender Abtrocknung des Trennfilms kann die Spachtelung erfolgen.

RECKLI GmbH  
Gewerkenstraße 9a  
D-44628 Herne  
Tel +49 2323 1706-0  
Fax +49 2323 1706-50  
info@reckli.de  
www.reckli.de

Bei der Verwendung als Hinterfütterung z. B. für Einrichtungsformen in der Keramikindustrie wird die Stützmasse auf die Vorsatzschicht aus RECKLI Epoxi OH aufgedrückt, solange diese noch klebrig ist, um einen guten Verbund zu gewährleisten.

RECKLI Stützmasse EP-F  
Typ VBProdukt 07542  
Ausgabe 01/16

## VERARBEITUNG

Härter (B) und Stamm (A) werden zusammengegeben und homogen verknetet. Zum Vermengen ist ein Knetter besser geeignet als ein Rührwerk, da die Masse dazu neigt, sich um den Rührstab zu wickeln, so dass sie während des Mischvorganges öfter abgestreift werden muss. Kleinere Mengen sollten von Hand vermischt werden. Dabei sind geeignete Schutzhandschuhe zu tragen. Danach wird die Masse mit einer Kelle oder von Hand aufgetragen und verdichtet. Auch dabei bitte Handschuhe tragen. Auf einfachste Weise lässt sich RECKLI Stützmasse EP-F Typ VB aufbringen, indem man die fertig gemischte Masse zwischen zwei Folien auf Sollstärke auswalzt. Direkt vor dem Antragen wird zunächst eine Folie entfernt, nach dem Andrücken die zweite. Wir empfehlen eine Schichtstärke von 5 – 30 mm in einem Arbeitsgang. Größere Stützformen sollten zusätzlich mit Holz- oder Eisenprofilen verstärkt werden. Angerührtes Material ist innerhalb der Topfzeit zu verarbeiten. Bei Anmischen größerer Mengen verringert sich die Verarbeitungszeit. Abschließend sollte zur Vermeidung von Schnittverletzungen die Oberfläche durch Abstreichen mit RECKLI Epoxi OH verschliffen werden, um freistehende Glasfasern einzubinden.

## GERÄTEREINIGUNG

Werkzeuge müssen gründlich mit saugfähigen Tüchern oder Lappen, bei Bedarf mithilfe von RECKLI Epoxi-Reinigungsmittel gereinigt werden, einfaches Einlegen in Lösemittel genügt nicht.

## GEBINDEGRÖßEN

Kunststoffeimer/Doppeldose: 8 kg | 4 kg | 0,8 kg

Der Härter befindet sich im Eimer/in der Dose, in separaten Kunststoffflaschen.

## LAGERUNG

In trockenen Räumen bei Raumtemperatur lagern. RECKLI Stützmasse EP-F Typ VB ist in geschlossener Originalverpackung bei Temperaturen von ca. 18 °C 6 Monate nach Lieferdatum haltbar. Angebrochene Gebinde sind sofort nach Gebrauch wieder gut zu verschließen.

## BESONDERE HINWEISE

Lagerung bei zu niedrigen Temperaturen kann zu teilweisem Auskristallisieren des Stammmaterials führen. In solchen Fällen lässt sich das Harz durch Warmstellen

RECKLI GmbH  
Gewerkenstraße 9a  
D-44628 Herne  
Tel +49 2323 1706-0  
Fax +49 2323 1706-50  
info@reckli.de  
www.reckli.de

im geschlossenen Kanister bei 40 – 50 °C wieder aufschmelzen. Nach gründlichem Aufmischen ist das Material wieder verwendbar.

### ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Beachten Sie bitte auch folgende Informationsschriften:

„Allgemeine Hinweise für den Gebrauch von RECKLI Zweikomponentenharzen“.

RECKLI Stützmasse EP-F  
Typ VB

Produkt 07542  
Ausgabe 01/16

### SCHUTZHINWEISE

Haut und Augen sind vor Härter- und Kunststoffspritzern zu schützen, bei der Verarbeitung sind zum Schutz vor den harzgetränkten Glasfasern geeignete Handschuhe zu tragen. Arbeitsplätze sind gut zu lüften. Bitte beachten Sie das entsprechende Sicherheitsdatenblatt und die Hinweise auf dem Etikett zur Gefahrstoff- und Gefahrgutverordnung. Dieses Merkblatt soll lediglich als Verarbeitungshinweis dienen. Es nimmt nicht für sich in Anspruch, verbindlich und für alle Anwendungsmöglichkeiten gültig zu sein. Wir empfehlen, in jedem Fall einen auf die jeweilige Praxis abgestimmten Vorversuch durchzuführen.

Mit diesem Merkblatt verlieren alle früheren Merkblätter über RECKLI Stützmasse EP-F Typ VB ihre Gültigkeit.

RECKLI GmbH

Gewerkenstraße 9a  
D-44628 Herne  
Tel +49 2323 1706-0  
Fax +49 2323 1706-50  
info@reckli.de  
www.reckli.de