

RECKLI® PUR Elastomer A 60

Свойства

Мек течен двукомпонентен специален синтетичен материал, подобен на гума, полиуретан, втвърдяващ се на студено, почти без свиване, без съдържание на разтворители.

Приложение

За производство на еластични модели, матрици, форми за отливки, калъпи и др. Много точно възпроизвежда структурата и контура на повърхностите, позволява лесно декофриране при използването на съответния RECKLI отделител. RECKLI Pur Elastomer A 60 е особено удачен за производство на трайни форми за производство на бетонови изделия

Подготовка на модела

Вижте „Общи указания за подготовка на модела и предварителна обработка на повърхността при взимането на отпечатък за изработката на матрици“ в „Общи указания за употреба на RECKLI двукомпонентни смоли на полиуретанова и епоксидна основа“

Упътване за работа

Вижте „Общи указания за употреба на RECKLI двукомпонентни смоли на полиуретанова и епоксидна основа“ RECKLI PUR Elastomer A 60 може да се нанася на няколко слоя. При изливане на следващ слой еластомер, предният трябва да е изсъхнал но леко лепкав до толкова, че да понесе натоварването от следващият слой. Ако повърхността е напълно втвърдена, то тя трябва да е грапава, ако е абсолютно гладка е необходимо да се награвати, чрез шкурене примерно.

Метод на работа

Изливане.

Специални съвети

За осигуряване на точност на размерите и максимален срок на живот за формите изработени от RECKLI PUR-еластомер А 60 за предпочитане е те да се съхраняват в поддържащата им форма без упражняване на натиск върху тях. Продължителното подлагане на натиск може да доведе до необратима деформация. Формите трябва да бъдат защитени от UV облъчване и пряка слънчева светлина.

Почистване на работните инструменти

Преди материалът да се втвърди, почистете старателно оборудването с RECKLI EK-PU-разредител, При основно почистване инструмента да не се потапя изцяло в почистващия препарат. След втвърдяване, еластомера трудно може да се отстрани от инструмента чрез дърпане.

Съхранение

В здрави, добре затворени бидони при +18°C не повече от 6 месеца след датата на производство. Вижте също и „Общи указания за работа с RECKLI двукомпонентни смоли на полиуретанова и епоксидна основа. Отваряните бидони трябва да бъдат затворени херметично веднага след употреба.

Технически данни

Съотношение на смесване:	9 тегловни части смола 1 тегловна част втвърдител	
Вискозитет на базовия компонент:	2500 mPa.s	(ISO 2555)
Работна температура:	+10°C to +30°C	
Срок за използване след смесване на 200 г	15 - 20 мин.	
Време за декофриране:	24 ч.	(при +21°C)
Твърдост по Shore A:	60	(DIN 53505)
Специфично тегло:	1.4 г/см ³	(DIN 53505 - S2)
Линейно свиване при втвърдяване:	0.1-0.2 %	
Якост на разкъсване:	4.2 N/мм ²	(DIN 53504 - S2)
Удължени до скъсване:	500 %	(DIN 53504 - S2)
Съпротивление срещу разрастване на пукнатината:	17 N/мм	(ASTM D 624-B)
Температурна устойчивост:	+65°C	
Цвят:	сив	

Тези данни са типични стойности и не трябва да се използват при направата на спецификации.

Разфасовки

Двойни бидони от 1,5, 10 и 20 кг. заедно с втвърдителя под капака на бидона.

Съвети за безопасност

Пазете от попадане на силикон и втвърдител върху кожата и очите. Осигурете подходяща вентилация на работното място. Обърнете внимание на отбелязаните върху етикета на кутията рискове и опасни вещества. RECKLI PUR Elastomer A60 се състои изцяло от компоненти регистрирани по наредба 1907/2006/EU или освободени от регистрация. Той е без компоненти съгласно приложение XIV (SVHC) и не съдържа живачни съединения.

Тази брошура е предназначена да служи само като производствено указание. В нея не са описани всички начини и възможности за употреба на материала. Ние препоръчваме, при използването на други начина на работа, предварително да експериментирате.

Тази брошура заменя всички публикувани досега брошури относно RECKLI PUR Elastomer A60, които вече не са валидни.